

Technische Merkmale	
Bauart:	normalansaugende mehrstufige Inline-Kreislumppe mit direkt-gekuppeltem Drehstrommotor
Pumpengehäuse/Mantel:	Edelstahl AISI 304
Flansch:	Grauguss
Pumpenkopf:	Grauguss
Laufblätter:	Edelstahl AISI 304
Diffusoren:	Edelstahl AISI 304
Gleitringdichtung:	Kohle-Keramik-EPDM
Dichtung Gehäuse:	EPDM
Welle:	Edelstahl AISI 304
Max. Wassertemperatur:	-15°C...+110°C
Max. zul. Umgebungstemp.:	40°C
Max. zul. Betriebsdruck:	25 bar
Motor	
Drehstrom:	bis 4,0 kW: 3~230 V Δ/400 V Y-50 Hz ab 4,4 kW: 3~400 V Δ/690 V Y-50 Hz
Schutzart:	IPX5 Isolationsklasse:F
Drehzahl:	2.850 U/min
Max. Einschaltzyklus:	bis 7 kW: 15 Starts pro Stunde ab 7,4 kW: 10 Starts pro Stunde
Zulässige Fördermedien	
Sauberes Wasser ohne abrasive, faserige Stoffe Brauch-, Kalt-, Kühl-, Regenwasser, andere Medien auf Anfrage Wasser/Glykol-Gemische bis 75/25 %	
Hinweise	
Gegenflansche mit Innengewinde im Lieferumfang inbegriffen	
Drehstrommotoren müssen mittels Motorschutzschalter gegen Überlast, Unterspannung oder Phasenausfall abgesichert werden.	
Für ein über 4 m hohes Saugen verlegen Sie ein Saugrohr, das eine größere Rohrweite hat, als der Durchmesser des Saugstutzens der Pumpe.	
Stern-Dreieck-Umschaltungen S.144, Frequenzumrichter IPFC S.140	
Für Ersatzteile fordern Sie bitte unsere Ersatzteilliste an.	

Ausführungen



Ultra 3 SLXG

Pumpentype	kW	Motor	Art.-Nr.	
U 3SLXGt 350/14	2,2	230VΔ/400VY	03.3350.14t	
U 3SLXGt 380/16	3,0	230VΔ/400VY	03.3380.16t	
U 3SLXGt 400/18	3,0	230VΔ/400VY	03.3400.18t	
U 3SLXGt 450/20	3,0	230VΔ/400VY	03.3450.20t	

Ultra 5 SLXG

Pumpentype	kW	Motor	Art.-Nr.	
U 5SLXGt 400/14	3,0	230VΔ/400VY	03.5400.14t	
U 5SLXGt 450/16	4,0	230VΔ/400VY	03.5450.16t	
U 5SLXGt 550/18	4,0	230VΔ/400VY	03.5550.18t	
U 5SLXGt 600/20	4,0	400VΔ/690VY	03.5600.20t	

Ultra 7 SLXG

Pumpentype	kW	Motor	Art.-Nr.	
U 7SLXGt 750/12	5,5	400VΔ/690VY	03.7750.12t	
U 7SLXGt 800/14	5,5	400VΔ/690VY	03.7800.14t	
U 7SLXGt 900/16	5,5	400VΔ/690VY	03.7900.16t	
U 7SLXGt 950/18	7,5	400VΔ/690VY	03.7950.18t	
U 7SLXGt 1.000/20	7,5	400VΔ/690VY	03.7100.20t	

Ultra 9 SLXG

Pumpentype	kW	Motor	Art.-Nr.	
U 9SLXGt 750/12	5,5	400VΔ/690VY	03.9750.12t	
U 9SLXGt 800/14	5,5	400VΔ/690VY	03.9800.14t	
U 9SLXGt 900/16	7,5	400VΔ/690VY	03.9900.16t	
U 9SLXGt 950/18	7,5	400VΔ/690VY	03.9950.18t	
U 9SLXGt 1.000/20	7,5	400VΔ/690VY	03.9100.20t	

Ultra SLXG

Vertikale Inline-Kreislumppe



Ultra SLXG - Vertikale Inline-Kreiselpumpe

Leistung

Ultra 3 SLXG

Pumpentype 400 Volt	P2 kW	P1 kW	Strom- A	m³/h	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,6	4,8
				l/min	0	10	20	30	40	60	80
U 3SLXGt 350/14	2,2	2,5	4,7	H m	154,8	150,9	143,2	133,7	122,5	94,7	58,2
U 3SLXGt 380/16	3,0	2,9	5,5		177,5	173,2	164,6	154,5	141,3	109,4	67,0
U 3SLXGt 400/18	3,0	3,2	6,0		200,3	195,1	184,9	172,8	158,0	122,1	75,3
U 3SLXGt 450/20	3,0	3,6	6,5		218,3	211,9	200,6	187,4	171,4	131,5	81,0

Ultra 5 SLXG

Pumpentype 400 Volt	P2 kW	P1 kW	Strom A	m³/h	0	1,8	2,4	3,6	4,8	6	7,2
				l/min	0	30	40	60	80	100	120
U 5SLXGt 400/14	3,0	3,5	6,3	H m	159,2	150,7	146,7	136,6	122,9	105,5	79,0
U 5SLXGt 450/16	4,0	4,1	7,9		182,0	173,2	169,1	158,0	142,9	122,9	93,6
U 5SLXGt 550/18	4,0	4,5	8,3		204,4	194,4	189,5	176,5	159,6	136,3	103,2
U 5SLXGt 600/20	4,0	5,0	8,9		226,7	215,5	210,0	195,5	176,3	151,1	114,5

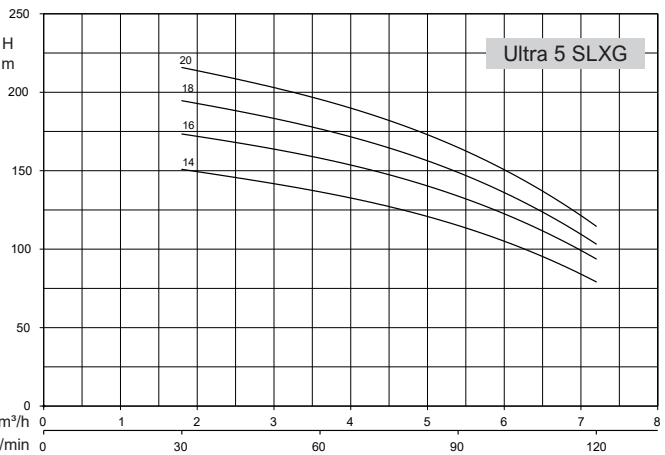
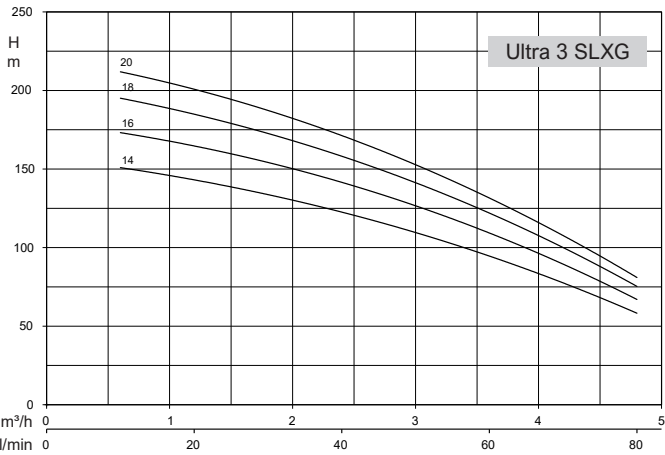
Ultra 7 SLXG

Pumpentype 400 Volt	P2 kW	P1 kW	Strom A	m³/h	0	2,4	3,6	4,8	6	7,2	9,6
				l/min	0	40	60	80	100	120	160
U 7SLXGt 750/12	5,5	5,1	9,9	H m	143,7	143,7	142,6	137,0	129,6	119,8	87,0
U 7SLXGt 800/14	5,5	5,9	10,9		167,6	167,3	165,9	159,6	151,0	139,5	100,3
U 7SLXGt 900/16	5,5	6,7	12,0		191,5	191,2	189,3	181,7	171,5	157,7	111,1
U 7SLXGt 950/18	7,5	7,4	12,4		215,5	215,7	213,9	205,8	194,7	179,8	132,3
U 7SLXGt 1.000/20	7,5	8,2	13,5		240,3	240,2	238,4	229,3	216,8	200,3	147,7

Ultra 9 SLXG

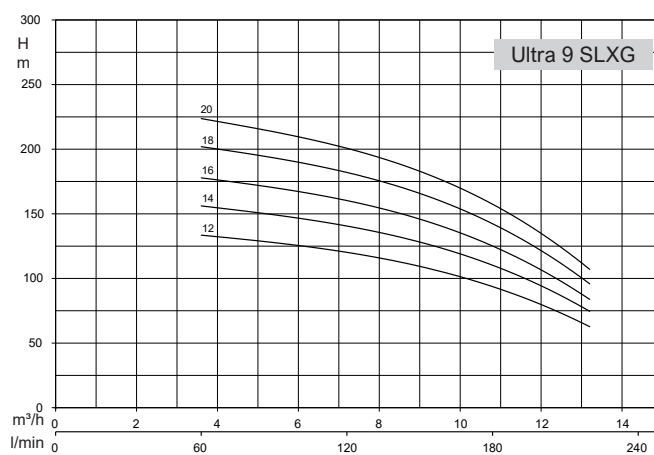
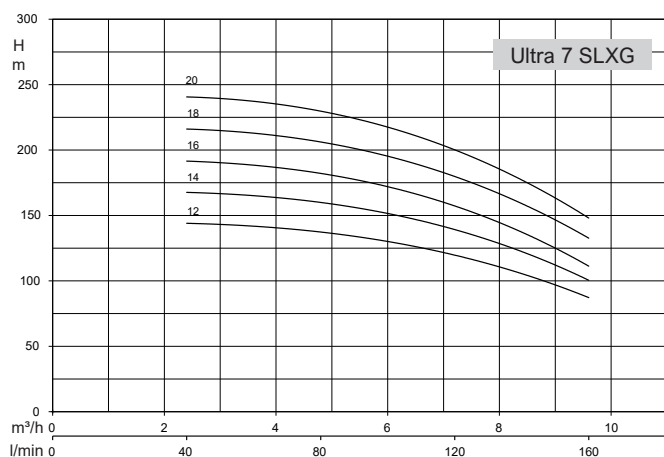
Pumpentype 400 Volt	P2 kW	P1 kW	Strom A	m³/h	0	4,8	6	7,2	9,6	12	13,2
				l/min	0	80	100	120	160	200	220
U 9SLXGt 750/12	5,5	5,3	10,1	H m	141,3	130,4	125,4	119,7	105,1	79,6	62,7
U 9SLXGt 800/14	5,5	6,1	11,1		165,5	152,6	146,5	139,9	123,4	94,0	74,6
U 9SLXGt 900/16	7,5	6,9	12,8		188,7	173,6	167,1	159,7	140,4	106,2	83,9
U 9SLXGt 950/18	7,5	7,6	12,7		213,8	197,3	189,6	181,2	159,9	121,0	96,0
U 9SLXGt 1.000/20	7,5	8,5	13,9		236,7	218,3	209,3	199,8	176,1	134,5	107,0

Leistungsdiagramme



Ultra SLXG - Vertikale Inline-Kreiselpumpe

Leistungsdigramme



Abmessungen

Type	Abmessungen (mm)								Saug- seite IG DNA	Druck- seite IG DNM	kg
	A	C	D1	D2	E1	E2	G	H			
U 3SLXGt 350/14	155	932	260	180	215	130	236	75	1 1/4"	1 1/4"	53,5
U 3SLXGt 380/16	155	977	260	180	215	130	236	75	1 1/4"	1 1/4"	58
U 3SLXGt 400/18	155	1.025	260	180	215	130	236	75	1 1/4"	1 1/4"	60,5
U 3SLXGt 450/20	155	1.098	260	180	215	130	251	75	1 1/4"	1 1/4"	64,5
U 5SLXGt 400/14	155	932	260	180	215	130	251	75	1 1/4"	1 1/4"	56,5
U 5SLXGt 450/16	155	1.000	260	180	215	130	251	75	1 1/4"	1 1/4"	65,5
U 5SLXGt 550/18	155	1.048	260	180	215	130	251	75	1 1/4"	1 1/4"	68
U 5SLXGt 600/20	155	1.098	260	180	215	130	260	75	1 1/4"	1 1/4"	69
U 7SLXGt 750/12	155	940	260	180	215	130	260	75	1 1/4"	1 1/4"	70
U 7SLXGt 800/14	155	988	260	180	215	130	260	75	1 1/4"	1 1/4"	71,5
U 7SLXGt 900/16	155	1.036	260	180	215	130	260	75	1 1/4"	1 1/4"	73,5
U 7SLXGt 950/18	155	1.081	260	180	215	130	288	75	1 1/4"	1 1/4"	87,5
U 7SLXGt 1.000/20	155	1.128	260	180	215	130	288	75	1 1/4"	1 1/4"	88,5
U 9SLXGt 750/12	170	1.027	260	180	215	130	280	80	1 1/2"	1 1/2"	73,5
U 9SLXGt 800/14	170	1.088	260	180	215	130	280	80	1 1/2"	1 1/2"	75
U 9SLXGt 900/16	170	1.147	260	180	215	130	280	80	1 1/2"	1 1/2"	82
U 9SLXGt 950/18	170	1.205	260	180	215	130	308	80	1 1/2"	1 1/2"	91
U 9SLXGt 1.000/20	170	1.263	260	180	215	130	308	80	1 1/2"	1 1/2"	93

